

## MITOITUSTAULUKKO

Arctherm 1001TS kattopaneli, 0,5mm/0,4mm

		Yksiaukkoinen															
		max. kuorma [kN/m <sup>2</sup> ], jänneväli [m]															
d	q	2,1	2,4	2,7	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	6,3	6,6
40	kuorma	2,42	2,12	1,88	1,69	1,50	1,26	1,07	0,92	0,80	-	-	-	-	-	-	-
	jäykkyys	2,35	1,76	1,35	1,05	0,83	0,66	0,54	0,44	0,37	-	-	-	-	-	-	-
60	kuorma	-	3,02	2,68	2,41	2,19	2,01	1,74	1,50	1,30	1,15	1,02	0,91	-	-	-	-
	jäykkyys	-	1,83	1,50	1,25	1,04	0,88	0,74	0,64	0,55	0,47	0,41	0,36	-	-	-	-
80	kuorma	-	-	3,48	3,14	2,85	2,61	2,41	2,10	1,83	1,61	1,42	1,27	1,14	1,03	0,93	-
	jäykkyys	-	-	2,25	1,88	1,58	1,34	1,15	0,99	0,85	0,74	0,65	0,57	0,50	0,44	0,39	-
100	kuorma	-	-	-	<b>3,86</b>	<b>3,51</b>	<b>3,21</b>	<b>2,97</b>	<b>2,72</b>	<b>2,37</b>	<b>2,08</b>	<b>1,85</b>	<b>1,65</b>	<b>1,48</b>	<b>1,33</b>	<b>1,21</b>	<b>1,10</b>
	jäykkyys	-	-	-	<b>2,20</b>	<b>1,89</b>	<b>1,63</b>	<b>1,41</b>	<b>1,23</b>	<b>1,08</b>	<b>0,95</b>	<b>0,84</b>	<b>0,74</b>	<b>0,66</b>	<b>0,59</b>	<b>0,53</b>	<b>0,47</b>

		Moniaukkoinen															
		max. kuorma [kN/m <sup>2</sup> ], jänneväli [m]															
d	q	2,1	2,4	2,7	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	6,3	6,6
40	kuorma	2,11	1,66	1,22	0,93	0,73	0,59	0,49	0,41	0,35	0,31	0,27					
	jäykkyys	2,45	1,98	1,63	1,35	1,14	0,96	0,82	0,70	0,60	0,52	0,46					
60	kuorma		2,62	2,12	1,60	1,26	1,01	0,83	0,70	0,59	0,51	0,44	0,39	0,35	0,31		
	jäykkyys		3,01	2,51	2,12	1,81	1,55	1,34	1,17	1,02	0,90	0,79	0,70	0,62	0,55		
80	kuorma			3,02	2,39	1,86	1,48	1,21	1,01	0,86	0,74	0,64	0,56	0,50	0,44	0,40	0,36
	jäykkyys			3,42	2,92	2,51	2,18	1,90	1,67	1,47	1,30	1,16	1,03	0,93	0,83	0,75	0,68
100	kuorma				<b>3,33</b>	<b>2,54</b>	<b>2,00</b>	<b>1,62</b>	<b>1,34</b>	<b>1,12</b>	<b>0,96</b>	<b>0,82</b>	<b>0,72</b>	<b>0,63</b>	<b>0,56</b>	<b>0,50</b>	<b>0,45</b>
	jäykkyys				<b>3,14</b>	<b>2,74</b>	<b>2,41</b>	<b>2,13</b>	<b>1,89</b>	<b>1,69</b>	<b>1,51</b>	<b>1,36</b>	<b>1,23</b>	<b>1,11</b>	<b>1,01</b>	<b>0,92</b>	<b>0,84</b>

	Elementin omapaino	Lämpöarvo
d	g [kN/m <sup>2</sup> ]	Uc [W/m <sup>2</sup> K]
50	0,131	0,53
60	0,139	0,36
80	0,147	0,27
100	<b>0,155</b>	<b>0,21</b>